

附件：老化线技术协议

1. 设备外形尺寸：老化线总长 L=7M，主体宽度 W=1160mm；主体高度 H=1300mm；
2. 老化线一端往中间方向约 2.6M 始，11 片载板的区域，为上下灯区域；上下灯区域敞开，其余区域相对封闭；
3. 老化搁板：全线约 126 片载板；每片载板安装 E26/27 五爪老化灯座 8 只，1P 断路器 2 只（正泰 10A）；布线为：每只灯座火线均有独立导电轮（铜）；每 4 只灯座的零线共用 1 路导电轮，并进入 1 只断路器；灯座间距为 101.6*101.6mm；
另配 500 个 E12 灯座。
4. 全线分作 3 个电压区，从上灯起始，依次为低压——高常——常压；每盏灯最大功率按 25W 计；电压自 90 至 280V 可调；每个电压区可分别设定开关频繁或常亮；
5. 每片老化搁板上安装感应片，供槽形传感器用；感应片与老化搁板呈 90 度垂直状态；高度为 20mm；
6. 老化搁板采用 2.0 冷轧板折制，折边高度 25mm；两侧输送链条安装有压紧板，预防拔灯时搁板被拉起；
7. 采用减速电机驱动（台湾东力 1:200, 1HP 电机），变频器停车（台湾东元 1HP380V 变频器）；启、停控制信号由甲方控制系统发出；（即甲方安装 2 个传感器，搁板感应到第 1 个传感器时开始减速，感应到第 2 个传感器时停车）；上下灯位置重复定位精度在 ±1.5mm 以内，灯座中心间距精度在 ±1mm 以内
8. 乙方提供的老化线，含老化线主体的所有部分；含老化线老化功能的控制柜，该控制柜需达到功能：显示每个电压区的电流、电压；设置每个电压区的开关节

拍;节拍开与关的时间可以调整;收到信号后线体运行一块搁板的位置(即101.6mm);收到信号后减速停车;

9.上下灯区的11片载板,前端的2片载板为通电状态,电源接自邻近的常压老化区;后9片载板不通电;

10.上下灯区11片载板往常压老化区方向的第2片载板,为检测工位;该工位由甲方另行接检测电源;乙方负责将该工位的8根火线2根零线共10根导线,引出至老化线外围;线长超出老化线2M;

11.老化线上下槽梁为23*130铝型材;封板为钣金结构(厚度1.5mm);老化区设观察窗,观察窗用茶色有机板,螺栓联接;

12.老化线控制柜,独立放置于老化线外,靠电机一侧;

13.老化线的自动上下灯及产品检测功能、上述文字叙述未涉及的所有内容均由甲方另行提供,不在此次施工范围;老化线因机器人上下灯试机原因造成的搁板、灯座等损坏,不属乙方责任;

14.增加线体配合机器人,灯板下需要做支撑,防止机器人拔插作业压变形,承重重力不低于80kg

15.机架底部安装重型福马轮,全线12只,台湾得胜120型;机架底层安装防摔不锈钢网;

16.老化线顶部安装2台直径300排风机,出风口口径6寸。

甲方:厦门通士达照明有限公司
(签字盖章)

乙方:
(签字盖章)

日期:

日期:

