

附件：过渡线技术协议

- 1、设备外形尺寸：长 6500mm 总宽 320mm 高 900mm±100mm 可调。
- 2、产品放置套的间距为 101.6mm；配置玻璃灯丝灯 DECO E12 和 E26 两种产品规格放置套并可进行两种规格放置套的快速切换；
- 3、工装链板表面喷涂颜色为黑色亚光；
- 4、链板重复定位精度为±1mm；
- 5、过渡线链条，须用高分子链条导轨导向，以免链条串位；
- 6、驱动电机为伺服电机；同步带传动；
- 7、传感器：上灯位安装 1 组对射光电开关，感应到有产品放入时，过渡线向前运动一个间距；一次动作走一个工位；
下灯位安装 1 组对射光电开关，感应到有产品时，过渡线停止；
传感器安装孔呈长槽孔，可上下调节。
所选传感器要能够有效感应玻璃产品。
- 8、过渡线单独配电控箱和 1 个空电控箱供甲方安装电气：
电控箱箱体安装在机头架旁边(靠近上灯位)，嵌入线体不外突；
单独设 PLC 及触摸屏（均为台达），设备可单机运行；与其他设备联接、通讯等由需方自行安装；
PLC 预留 8 个输入点，8 个输出点；
- 9、过渡线高度 900mm±100mm 可调，长度 6.5m；
- 10、过渡线两侧在距离上灯端 700mm 处，由宽 320mm 缩小至 215mm 长度 2200mm，其后恢复宽 320mm；两侧凹缩的空间由甲方自行安装其他机构。
- 11、过渡线最大速度不低于 2000PCS/H；
- 12、方案设计阶段如有技术要求改动以邮件沟通结果为准；

甲方：厦门通士达 照明有限公司 乙方：（盖章）
（签字盖章）

日期：

日期：